



INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Medidor digital de profundidade de chaveta

Código	Gama	Resolução	Precisão
2182-25	0-25.4mm/0-1"	0.01mm/0.0005"	±0.02mm



1. Medir a profundidade da ranhura de encaixe de peças cilíndricas com diâmetro Ø10-100 mm.

2. Botões:

Pressão longa: mais de 2 segundos; pressão curta: menos de 2 segundos.

TOL

---Pressione brevemente para entrar no modo de medição de tolerância. Neste modo, o símbolo '►' no canto superior direito pisca se a leitura for superior ao limite superior; o símbolo '◄' no canto superior esquerdo pisca se a leitura for inferior ao limite inferior.

---Pressione longamente para entrar no modo de definição de tolerância. O símbolo '▼' aparece e o último dígito pisca.

Pressione brevemente o botão 'ZERO' para posicionar o dígito, que pisca quando está posicionado. Pressione brevemente o botão "in/mm" para alterar o dígito de 0 a 9. Após definir o limite inferior, pressione brevemente o botão 'TOL', '▲' aparece e o último dígito pisca. Defina o limite superior da mesma forma que definiu o limite inferior. Pressione brevemente o botão 'TOL' para concluir a definição e entrar no modo de medição de tolerância.

Se o limite inferior for maior que o limite superior, 'EEE' aparecerá e o indicador digital entrará no modo de definição de tolerância novamente de forma automática.

M

---Pressione brevemente, 'MAX' aparecerá e entrará no modo de rastreamento da leitura máxima. Pressione brevemente novamente, 'MIN' aparecerá e entrará no modo de rastreamento da leitura mínima. Pressione brevemente pela terceira vez, 'TIR' aparecerá e obterá a diferença entre a leitura máxima e mínima de uma medição.

in/mm

---Pressione brevemente para converter a leitura entre polegadas e métrica.

Pressione longamente para alterar a direção da medição. Aparece '▲', o valor aumenta se o eixo se mover para cima. Aparece '▼', o valor diminui se o eixo se mover para cima.

ABS

---Pressione brevemente para converter entre os modos de medição absoluta e relativa. O modo normal é o modo de medição absoluta ('ABS' é exibido). Pressione brevemente o botão para entrar no modo de medição relativa em qualquer ponto (este ponto é chamado de "ponto zero relativo"), 'ABS' desaparece e a leitura é zero. Neste modo, a leitura é a distância até o "ponto zero relativo". Pressione o botão novamente para retornar ao modo de medição absoluta.

---Pressione longamente para entrar no modo de configuração da leitura inicial. 'SET' aparece e o último dígito pisca. Pressione brevemente o botão 'ZERO' para posicionar o dígito, o dígito pisca quando está posicionado. Pressione brevemente o botão 'in/mm' para alterar o dígito de 0 a 9. Pressione longamente

ZERO

---Quando o visor estiver ligado: pressione brevemente para obter a leitura inicial no modo de medição absoluta ('ABS' é exibido no visor); pressione longamente para desligar o visor.

---Quando o visor estiver desligado: pressione brevemente para ligar o visor.

3. Medição:

---Mantenha o medidor de profundidade com display digital e a peça testada limpos.

---Encaixe a superfície em forma de V do medidor de profundidade na borda cilíndrica completa da peça em teste (fig. 1).

---Pressione brevemente a tecla 'ZERO' para zerar o medidor. Se o valor indicado diminuir quando a haste de medição se mover para baixo, pressione longamente a tecla 'in/mm' para alterar a direção de medição, de modo que o valor indicado aumente quando a haste de medição se mover para baixo (consulte a função do botão 'in/mm')

---Estenda a ponta na ranhura, ajuste adequadamente para que a estrutura em forma de V se encaixe completamente na borda cilíndrica (fig. 2), gire ligeiramente a peça de trabalho para encontrar o valor máximo da leitura do medidor, o valor máximo é a profundidade da ranhura

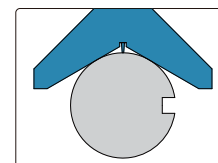


fig.1

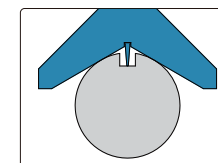


fig.2

4. Acessórios opcionais: cabo SPC (código 7315-50M, 7302-40M, 7305-50M).

MN-2182-PT

V0